



KFKLT2系列双向拉绳开关

一、概述

用于胶带输送现场发生紧急事故时，启动本机开关，立即停机，防止事故的扩大，本机由于安装方便、开关转换可靠、在胶带运输机现场得到广泛的应用。

二、型号含义

KF KL T2 - □

复位方式 1. 手动 2. 自动(复位)
双向动作
拉绳开关
翻牌报警

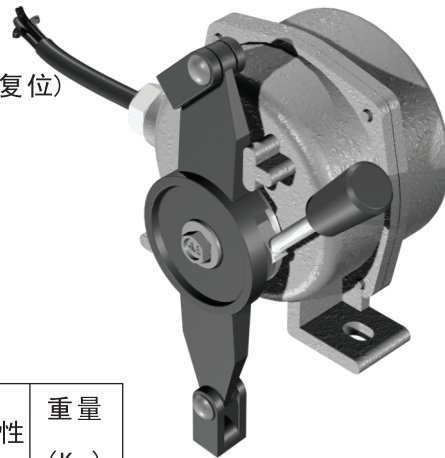
三、技术参数

1、使用环境条件

- a、环境温度 $-30^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$
- b、相对湿度 不大于85%

2、主要技术参数

参数 型号	动作 角度	极限 角度	动作力 (kg)	触点数量		触点 容量	复位 方式	可靠性	重量 (Kg)
				常开	常闭				
KHFKLT2-1	30°	60°	10	1	1	5A (AC380V)	手动	>10 ⁶ 次	3
KHFKLT2-2							自动		



四、结构特点

- 1、本机采用铝合金精密铸造壳体，强度高、重量轻；
- 2、外壳防护等级达IP65，可在恶劣环境中工作；
- 3、机内采用进口微动开关、触点容量大、动作灵敏、可靠。

五、工作原理

当胶带运输机现场发生紧急事故时、可拉动系于摆臂上的钢丝绳，摆臂旋转而带动机内凸轮并驱动微动开关。发出停机信号。

1型机是在故障排除后，搬动限位杆方能复位。

六、安装调整

本机一般安装在胶带运输机沿线两侧机架上，参见图2。

- 1、将拉绳开关固定在支架上，然后焊在机架上；
- 2、两机之间距离为25~30m，采用直径为 $\Phi 4$ 的钢丝绳连接，松紧应适度；
- 3、为减小钢丝绳自重对开关启动的影响，每隔3m在机架上焊一个托环，以支撑钢丝绳；
- 4、用户可自制安装支架，也可向我厂成套订购。

七、接线方法

本机出厂时已配接3芯橡胶套电缆，芯线上备有线号，可参照图3接线。

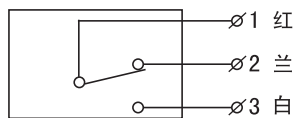


图3：接线图

八、用户须知

用户若订购我司生产的开关，我司可代购钢丝绳等。

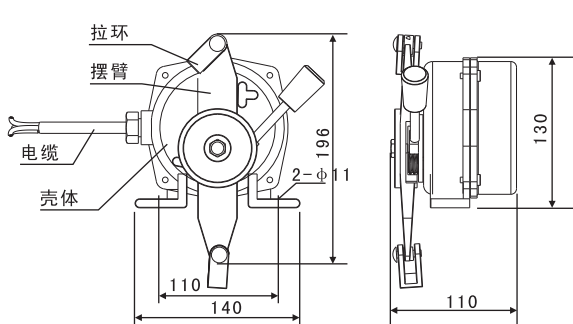


图1：尺寸图

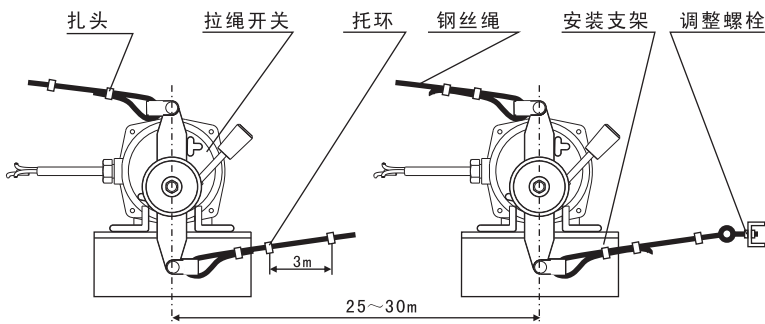


图2：安装示意图